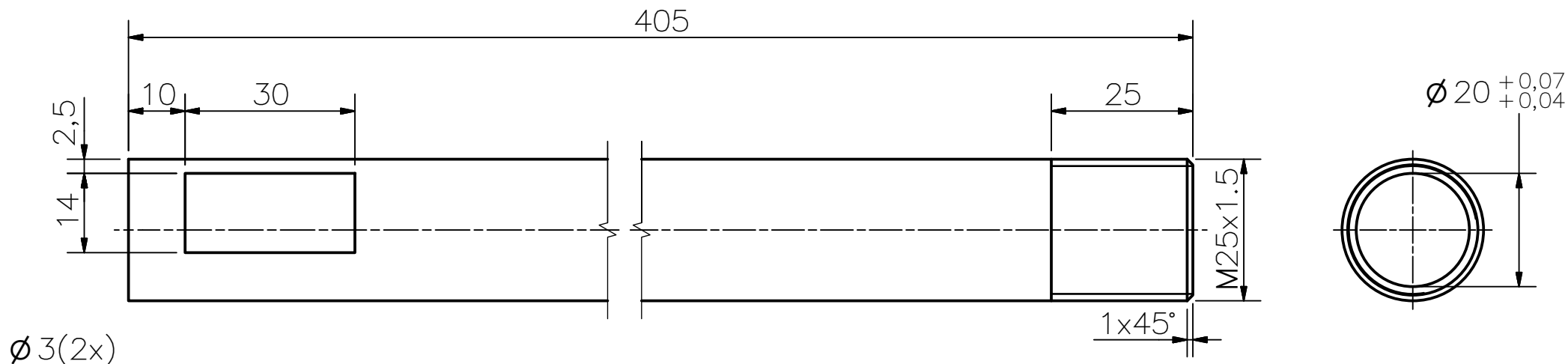
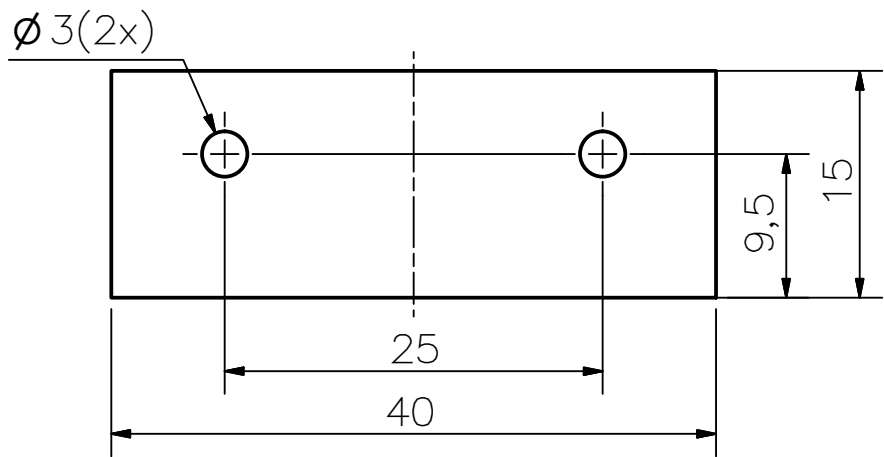


ITEM: CILINDRO
CANTIDAD: 1
MATERIAL: ASTM A276
ACABADO: FINO
ESCALA: 1:1



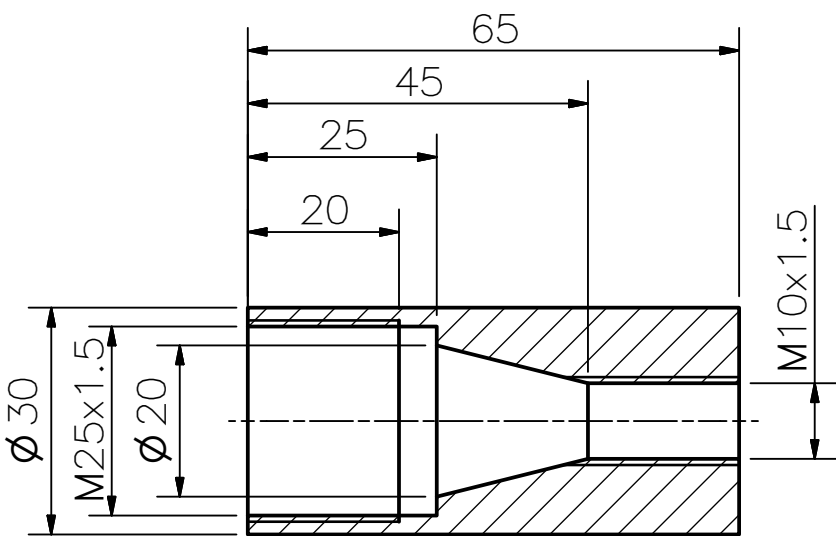
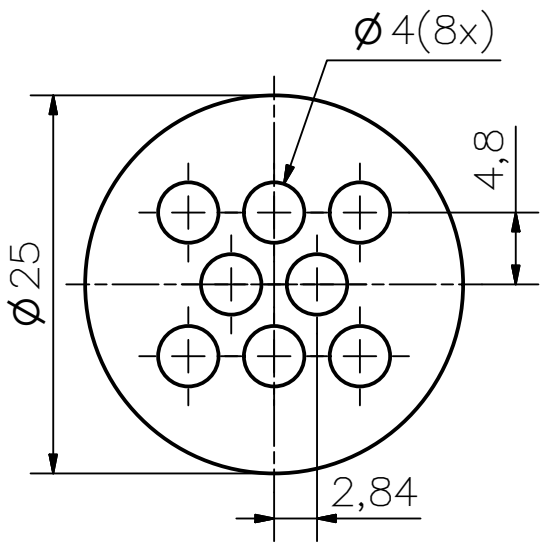
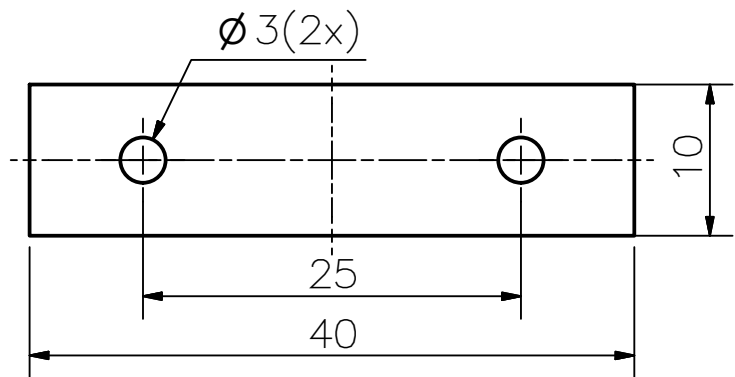
ITEM: UNIÓN TOLVA 1
CANTIDAD: 1
MATERIAL: ASTM A240
ACABADO: MEDIO
ESCALA: 2:1
ESPESOR: 1 mm



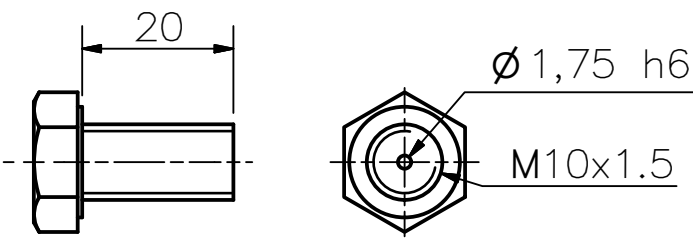
ITEM: PLATO ROMPEDOR
CANTIDAD: 1
MATERIAL: ASTM A240
ACABADO: FINO
ESCALA: 1:1
ESPESOR: 5 mm

ITEM: CABEZAL
(SECCIÓN MEDIA)
CANTIDAD: 1
MATERIAL: ASTM A276
ACABADO: FINO
ESCALA: 1:1

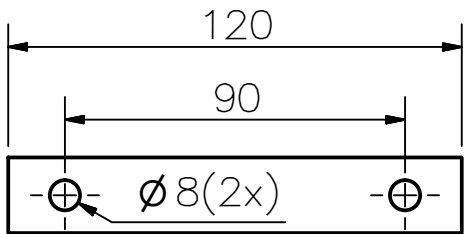
ITEM: UNIÓN TOLVA 2
CANTIDAD: 1
MATERIAL: ASTM A240
ACABADO: MEDIO
ESCALA: 2:1
ESPESOR: 1 mm



ITEM: PERNO EXTRUSOR
CANTIDAD: 1
MATERIAL: 8.8
ACABADO: FINO
ESCALA: 1:1



ITEM: SOPORTE DEL
CILINDRO
CANTIDAD: 1
MATERIAL: PERFIL
CUADRADO 20x20x2.5
ACABADO: MEDIO
ESCALA: 1:2



1.75h6	1.76	1.75
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
FINO	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA – INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN	DISEÑO DE UNA MÁQUINA RECICLADORA ORIENTADA A LA PRODUCCIÓN DE FILAMENTOS DE PLÁSTICO ABS PARA IMPRESIÓN 3D EN LA PUCP	FECHA: 2018.10.19
	ELEMENTOS DEL CILINDRO EXTRUSOR	PLANO: PD18–A3
	20114479	PORRAS SOLORZANO, JEAN PEARE